

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ЛРИ-00473
Закрытое акционерное общество
"НПО "Ленкор"

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

(ЗАО "НПО "Ленкор")

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

196084, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Заозерная, д. 1
(юридический адрес)

Испытательная лаборатория

(наименование лаборатории)

196084, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Заозерная, д. 1
(фактический адрес лаборатории)

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатории
разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями
ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности
испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к
испытательным лабораториям».

Области аккредитации согласно приложению

Действительно с 27.09.2013 г.

до 27.09.2018 г.

Без приложения недействительно
(приложение на 3 листах)



Руководитель

В.С. Котельников
В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 27.09.2013 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00473

от 27.09.2013 г.

На 3 листах

Лист 1

Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84, ГОСТ 6996-66
1.1.4.	Длительной прочности при температуре до 1200°C	ГОСТ 10145-81
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 6996-66, РД 03-495-02
2.	Механические динамические испытания	
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78, ГОСТ 6996-66
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.2.	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ 2999-75, ГОСТ Р ИСО 6507-1; 4-2009

¹ Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 21.02.2012 № 47-БНС.

Если ссылаемый документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылаемый документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



Руководитель

В.С. Котельников
В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
 Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 27.09.2013 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00473

от 27.09.2013 г.

На 3 листах

Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
3.6.	По Шору (методом упругого отскока бойка)	ГОСТ 23273-78
3.7.	Измерение методом ударного отпечатка	ГОСТ 18661-73
3.8.	Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)	ГОСТ 9450-76
6.	Методы исследования структуры материалов	
6.1.	Металлографические исследования	
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ 1778-70, ГОСТ Р ИСО 4967-2009
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82, ГОСТ 21073-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ 11878-66, ГОСТ Р 53686-2009
6.1.5.	Определение степени графитизации	ОСТ 34-70-690-96
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	ОСТ 34-70-690-84
6.1.7.	Макроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	ГОСТ 10243-75, ГОСТ 5640-68, РД 24.200.04-90, РД 03-495-02
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
6.1.9.	Определение величины зерна цветных металлов	ГОСТ 21073, 0, 1, 2, 3, 4-75
6.2.	Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии	Р 50-54-22-87



Руководитель

В.С. Котельников
 В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 27.09.2013 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00473

от 27.09.2013 г.

На 3 листах

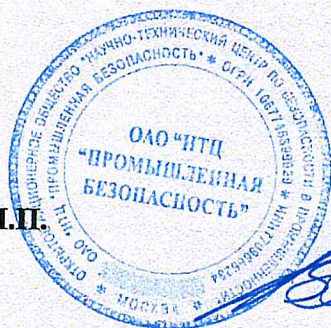
Лист 3

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
6.3.	Рентгеноструктурный анализ для определения глубины зон пластической деформации под поверхностью разрушения	Р 50-54-52-88
6.4.	Электронно-микроскопические исследования	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.1.	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-158-ИЛ/ЛРИ-059 от 27.09.2013 г.

М.П.



Руководитель

/В.С. Котельников/